TECHNICAL PARAMETERS OF HORIZONTAL MACHINING CENTER
卧式加工中心技术参数

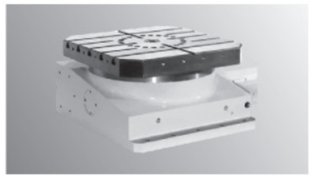
机 型	Model	单位	HMC50	HMC63	HMC80	HMC100	HMC125	GH63	GH80
工作台	**Worktable**	Unit							
工作台尺寸	Workbench size	mm	500×500	630×630	800×800	1000×1000	1250×1250	630×630	800×800
工作台数量	Number of workbenches	–	1/2(选配)	1/2(选配)	1/2(选配)	1/2(选配)	1	1/2(选配)	1/2(选配)
工作台分度	Workbench indexing	–	标配1° ×360(可选配0.001)			标配1° ×360(可选配0.001)		标配1° ×360(可选配0.001)	
工作台最大载荷	Maximum load of workbench	kg	700	1200	1800	2200	3500	1600	2000
T型槽(槽数×槽宽×间距)	T-shaped groove (number of grooves x width x spacing)	mm	5-18×100	5-22×125	5-22×160	5-22×200	7-22×160	5-22×125	5-22×160
最大工件回转直径	Maximum workpiece rotation diameter	mm	800	1400	2000	2200	2600	1200	1800
行 程	**Trip**								
工作台左右移动(X向)	Workbench moves left and right (X direction)	mm	660	1050	1300	1600	2000	1100	1400
主轴箱上下移动(Y向)	Main spindle box moves up and down (Y-direction)	mm	580	750	1000	1000	1300	900	1250
工作台/立柱前后移动(Z向)	Workbench/column moving forward and backward (Z-direction)	mm	620	900	1000	1400	1400	900	1250
主轴中心线至工作台面距离	Distance from the centerline of the spindle to the workbench	mm	100-680	100-850	120-1120	120-1120	120-1420	50-950	100-1350
主轴端面至工作台中心距离	Distance from spindle end face to workbench center	mm	130-750	150-1050	200-1200	250-1650	350-1750	150-1050	200-1450
主 轴	**Spindle**								
主轴锥孔锥度号	Spindle taper hole taper number	–	BT40	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
主轴最高转速	Maximum spindle speed	rpm	8000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
主轴电机功率	Spindle motor power	kw	11/15	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
刀 库	**ATC**								
换刀形式	Knife changing form	–	圆盘式	圆盘式	圆盘式	圆盘式	圆盘式	圆盘式	圆盘式
刀库容量(选配)	Magazine capacity (optional)	把	24(30)	30(40/60)	30(40/60)	30(40/60)	30(40/60)	40(60)	40(60)
最大刀具直径	Maximum tool diameter	–	Φ80	Φ115	Φ115	Φ115	Φ115	Φ115	Φ115
最大刀具长度	Maximum tool length	mm	300	350	350	350	350	350	350
最大刀具直径(相邻无刀)	Maximum tool diameter (adjacent without tools)	mm	120	200	200	200	200	200	200
最大刀具重量	Maximum tool weight	kg	8	18	18	18	18	18	18
快 移	**Rapid traverse**								
切削进给速度	feed rate	mm/min	10	10	10	10	10	10	10
三轴快移速度	Three axis fast moving speed	mm/min	34/34/34	30/30/30	24/24/24	24/24/24	18/18/18	36/36/36	30/30/30
机床精度	**Accuracy**								
XYZ三轴定位精度	XYZ three-axis positioning accuracy	m/min	0.008	0.008	0.008	0.001/0.008	0.012/0.008/0.008	0.008	0.008
XYZ三轴重复定位精度	XYZ three-axis repeated positioning accuracy	m/min	0.005	0.005	0.005	0.008/0.005/0.005	0.006/0.005/0.005	0.005	0.005
转台定位精度1°(0.001°)	Turntable positioning accuracy 1°(0.001°)	m/min	5″(8″)	5″(8″)	5″(8″)	5″(8″)	8″	5″(8″)	5″(8″)
转台重复定位精度1°(0.001°)	Repeated positioning accuracy of turntable 1°(0.001°)	mm/min	3″(5″)	3″(5″)	3″(5″)	3″(5″)	5″	3″(5″)	3″(5″)
其 他	**Others**								
数控系统	CNC system	发那科	0I-MF	0I-MF	0I-MF	0I-MF	0I-MF	0I-MF	0I-MF
电源需求	Power demand	—	30	35	35	40	50	35	40
气压需求	Pressure demand	kg/cm²	6	6	6	6	6	6	6
机械重量(约)	Mechanical weight (approximately)	kg	8000	12500	16500	20000	27000	21000	28000
外形尺寸	External dimensions	cm	2600×3300×2600	3400×5300×2900	4500×6000×4000	4900×6500×4000	6000×7000×4500	3500×6500×3200	4700×6500×4000

※注：由于本公司技术不断的研发改良，样本中部分机型参数，技术规格如有变更，具体规格以业务商谈时为准，样本中的图片参数仅供参考。
※Note: Due to the continuous R&D and improvement of the company's technology, if there is any change in some model parameters and technical specifications in the sample, the specific specifications shall be subject to the business negotiation, and the picture parameters in the sample are for reference only.

两面拘束BBT主轴 OP
Two sided constrained BBT spindle

可减少主轴头悬伸并可增加机台刚性，为同一平面加工减少加工误差产生，而具有实用功效者。

It can reduce the overhang of the main shaft head and increase the rigidity of the machine, reducing machining errors for the same plane processing, and has practical effects.



旋转工作台 Rotary table OP

选配0.001转台。
Optional 0.001 turntable.

主轴中心出水 OP
Spindle center water outlet

选配主轴中心出水，压力20kg/30kg/70kg

Optional spindle center water outlet, pressure 20kg/30kg/70kg

30/40/60把凸轮式圆盘刀库 OP
30/40/60 pcs disc tool magazine

稳定快速的换刀动作，故障率低，保养简单，刀库中任意最近位置刀具交换，省时又稳定。

Stable and fast tool changing action, low failure rate, simple maintenance, tool exchange at any nearest position in the tool magazine, time-saving and stable.